

聊城市旭源机械制造有限公司
年产 2000 吨机械配件项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：聊城市旭源机械制造有限公司

编制单位：聊城市旭源机械制造有限公司

2022 年 1 月

建设单位法人代表：

项目 负责 人：

填 表 人：

建设单位：聊城市旭源机械制造有限公司

电话：13863550986

传真：

邮编：252029

地址：山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号

表 1 项目简介及验收监测依据

建设项目名称	年产 2000 吨机械配件项目				
建设单位名称	聊城市旭源机械制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号				
主要产品名称	机械配件				
设计生产能力	年产机械配件 2000 吨				
实际生产能力	年产机械配件 2000 吨				
建设项目环评时间	2021.10	开工建设时间	2021.10		
调试时间	/	验收现场监测时间	2022.1.13~2022.1.14		
环评报告表 审批部门	聊城市东昌府 区行政审批服 务局	环评报告表 编制单位	山东蔚海蓝天环境科技 集团有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	101 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	9.9%
实际总概算	101 万元	实际环保投资	10 万元	比例	9.9%
验收监测依据	<p>1、国务院令（2017）年第 682 号 国务院《建设项目环境保护管理条例》（2017.10.01）；</p> <p>2、生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（2018.5.16）；</p> <p>3、环办〔2015〕52 号《环境保护部办公厅关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>5、山东蔚海蓝天环境科技集团有限公司《聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目环境影响报告表》（2021.10）；</p> <p>6、聊城市东昌府区行政审批服务局《聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目环境影响报告表的批复》东昌环审[2021]077 号（2021.10.27）；</p>				

	<p>7、聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目验收监测方案；</p> <p>8、项目实际建设情况。</p>
<p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p>	<p>1、无组织颗粒物浓度排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物无组织排放厂界限值（1.0mg/m³）；</p> <p>2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中的2类标准要求；</p> <p>3、一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单要求。</p>

表 2 项目概况**1、项目概况****1、项目概况**

聊城市旭源机械制造有限公司成立于 2019 年 03 月 07 日，注册地位于山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号，主要从事械制造与销售；矿用机械配件、板材、泵管、轴承配件、汽车配件、冲压件、模具的加工及销售等。本项目为《聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目》，建设地点为山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号，占地面积 2000 平方米，建筑面积 920 平方米。项目总投资 101 万元，拟购置压平机、包装缠绕机、锯床、液压锁管机、液压顶头机等生产设备。项目原辅材料主要是钢管、钢丝、橡胶片，项目建成后设计可达到年产 2000 吨机械配件的生产能力。

公司于 2021 年 10 月办理了环评手续，于 2021 年 10 月 27 日取得了聊城市东昌府区行政审批服务局批复，东昌环审[2021]077 号。本项目于 2021 年 10 月进行开工建设，聊城市旭源机械制造有限公司收集了与项目有关的资料，在和技术人员进行反复现场交流的基础上进行了初步工程分析，制定了监测方案，委托山东省科霖检测有限公司于 2022.1.13~2022.1.14 进行了检测，聊城市旭源机械制造有限公司对监测数据进行分析论证，在此基础上完成了项目竣工环境保护验收监测报告表的编制。

2、项目建设情况**(1) 地理位置及平面布置**

聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目，租赁张炉集镇张南新村集体用地现有车间进行建设，不新增建构筑物。项目所处环境简单，无环境制约因素，与周围环境相容。项目地理位置图见图 2-1，项目周围敏感目标见表 2-1 及图 2-2。

本项目厂区分分为东车间和北车间，大门位于厂区西侧，大门临近道路，办公室位于厂区西北角。结合整个厂区建设情况，平面布置做到功能分区明确、系统分明、布置整齐。生产系统、辅助生产系统和运输系统的布置科学合理，实施后整个厂区功能分区明确，生产工艺流程合理，交通便捷，建（构）筑物布置紧凑流线合理，互不交叉。平面布置见图 2-3。

表 2-1 项目周围主要敏感目标一览表

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 (m)
	东经	北纬	类别				

葛庄村	115.7651°	36.3885°	村庄	环境空气	二类区	S	52
连庄村	115.7660°	36.3918°	村庄			声环境	二类区
厂区周围地下水			地下水	地下水	III类区	/	/
鲁运河			地表水	地表水	IV类区	W	5000

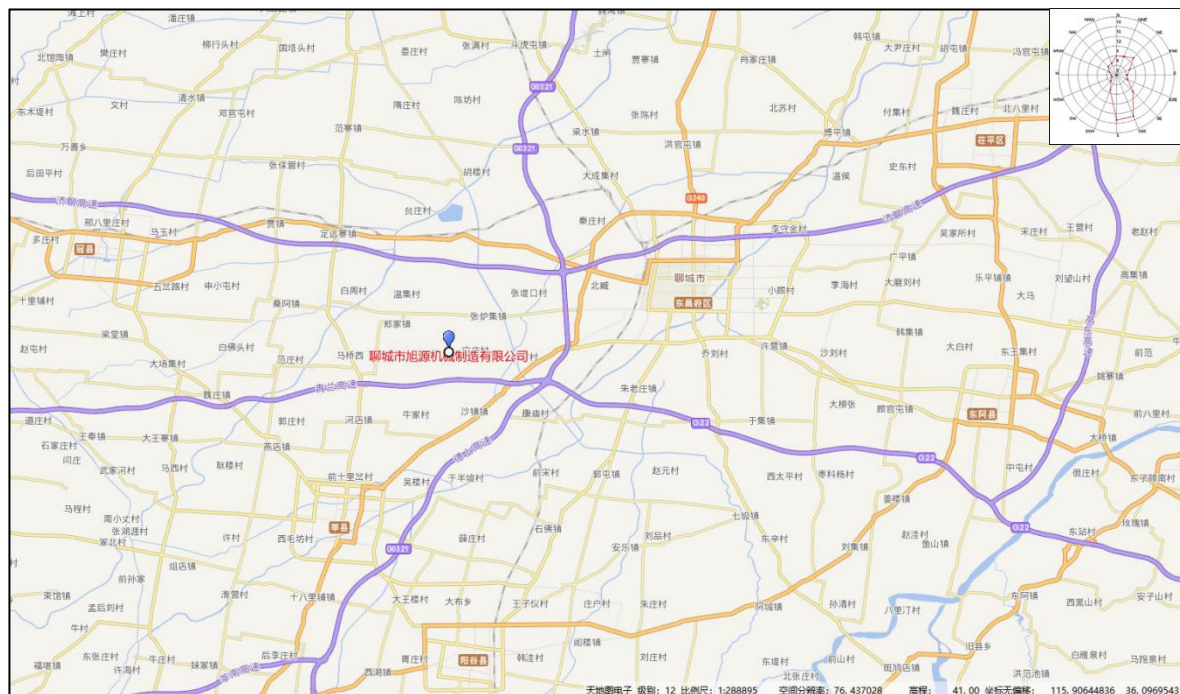


图 2-1 项目地理位置图



图 2-2 项目周围主要概况图

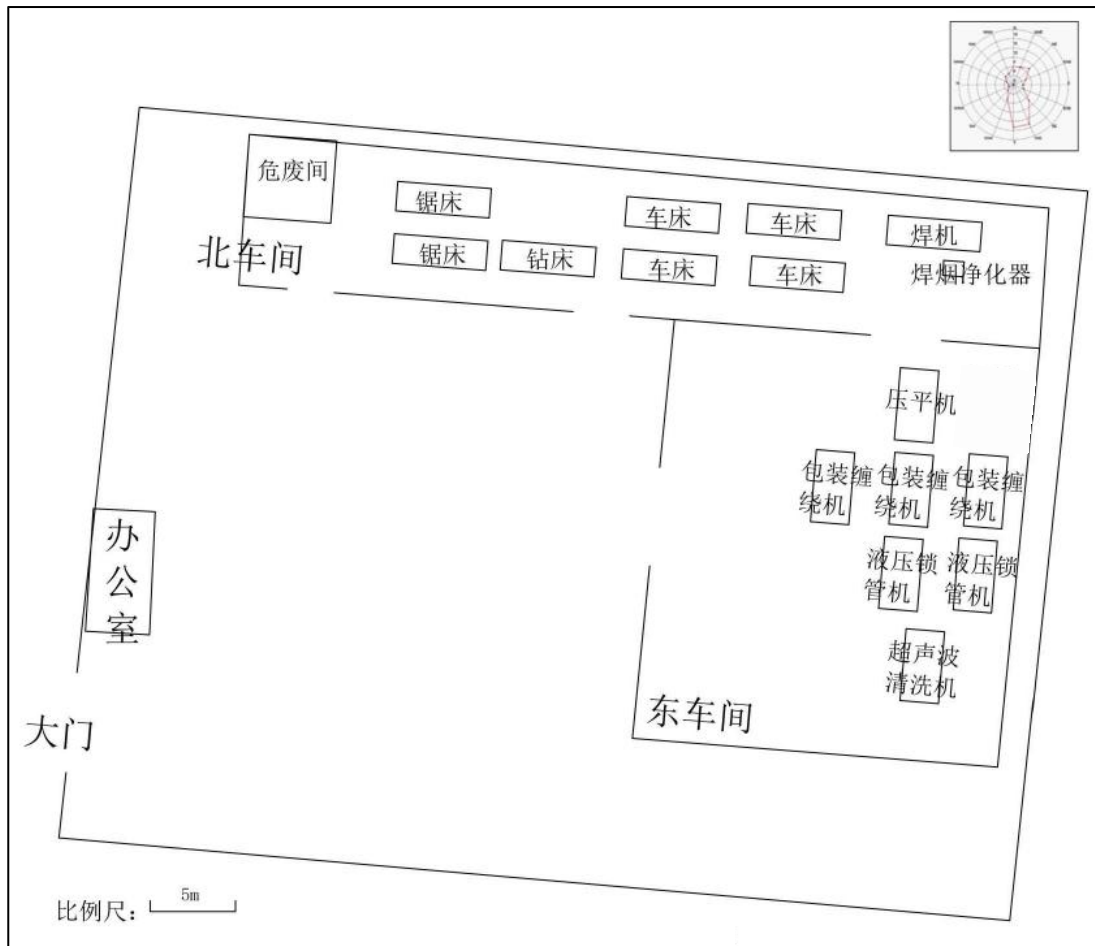


图 2-3 厂区平面布置图

(2) 建设内容

项目占地面积 2000m²，项目建设规模为：总建筑面积 920m²，包括：生产车间；危废间、仓库和办公室在生产车间内。项目以钢管、钢丝、橡胶片为原料，经压平、缠绕、加热（外协）、扣压、包装等工序，生产机械配件；扣压的管头生产工艺为：钢管、切割分段、液压加工、车削加工、焊接、热处理（外协）、成型。总投资 101 万元，实际工作人员 10 人，生产实行白班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。本项目组成见表 2-2。

表 2-2 本项目组成

类别	项目名称	建筑类型、主要建设内容及规模	备注
主体工程	北生产车间	占地面积300m ² ，布置钢管、切割分段、液压加工、车削加工、焊接、热处理（外协）、成型、包装等工序。主要生产扣压的管头	同环评
	东生产车间	占地面积620m ² ，布置橡胶压平、缠绕、加热（外协）、截管、锁管、包装等工序。主要生产机械配件。	同环评
辅助	办公室	办公室位于厂区西侧，建筑面积为 30m ² ，主要用于日常办公。位于	同环评

工程		车间内。	
储运工程	成品库	建筑面积 20m ² ，主要用于成品的存储，位于东车间内。	同环评
	原料库	建筑面积 20m ² ，主要用于原料的存储，位于北车间内	同环评
公用工程	给水	由市政供水管网供应，用水量为90m ³ /a。外购纯水30t/a。	同环评
	供电	电源由附近电力线引入，配电电压为 380/220V，年用电量为 2 万千瓦时。	同环评
环保工程	噪声	主要噪声设备加装隔声减震装置、墙体隔声；种植高大乔木隔声吸声。	同环评
	废气	项目锯切、车床下料产生的金属颗粒粒径较大，基本无颗粒物，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后，无组织排放，通过车间门窗外逸，通过加强通风来减少对周边环境的影响。	同环评
	固废	下脚料和焊渣经收集后全部外售综合利用；项目产生的生活垃圾由环卫部门统一清运；废液压油和废润滑油、废油桶、废切削液、含切削液铁屑收集后暂存于危废暂存间内，委托有资质单位回收处置。	同环评
	废水	项目产生的生活污水经化粪池处理后，由环卫部门清运。	同环评

(3) 主要生产设备

主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目生产设备一览表

序号	设备名称	环评规格型号	环评数量	本项目型号	本项目数量	备注
1	压平机	16	2 台	25	1 台	本项目购置 1 台压平机
2	包装缠绕	/	3 台	/	3 台	同环评
3	锯床	/	2 台	/	2 台	同环评
4	液压锁管	150	2 台	150	2 台	同环评
5	液压顶头	/	1 台	/	1 台	同环评
6	车床	/	4 台	/	4 台	同环评
7	二保焊机	/	1 台	/	1 台	同环评
8	砂轮机	/	1 台	/	1 台	同环评
9	钻床	/	1 台	/	1 台	同环评
10	空压机	/	1 台	/	1 台	同环评

(4) 原辅材料及产品规模

本项目主要为清洗管材。原辅材料消耗见表 2-4，产品规模见表 2-5。

表 2-4 项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	环评用量 (t/a)	实际用量 (t/a)
1	钢管	900	900
2	钢丝	760	760
3	橡胶片	340	340
4	包装膜	5	5

5	焊丝	1	1
6	润滑油	0.1	0.1
7	切削液	0.05	0.05
8	液压油	0.1	0.1

表 2-5 项目产品规模表

序号	产品名称	规格型号	设计生产能力	实际生产能力
1	机械配件	根据客户需求	2000t/a	2000t/a

(5) 水源及水平衡

1、给排水

(1) 给水

本项目营运期间用水主要为生活用水。

生活用水：本项目劳动定员 10 人，根据《建筑给水排水设计规范》规定，结合企业实际情况，企业不提供食宿，因此用水定额按照 30L/人·d 计，日用水量为 0.3m³/d，年用水量为 90m³/a。

(2) 排水

项目排水采用雨污分流系统。

雨水：雨水为地面有组织排放，沿雨水沟排放，汇入市政雨水管网。

项目无生产废水产生。员工办公、生活废水产生系数按用水量的 80%计，则污水产生量 72m³/a，生活污水经厂区化粪池处理后，由环卫部门清运。

项目水平衡见图 2-4。



图 2-4 项目水平衡图 m³/a

2、能耗情况

本项目电力引自市政供电管网，年用电量约为 2 万 kW·h。

(6) 生产工艺流程及产污环节

项目主要产生噪声、废气、固体废物等，生产线生产工艺见图 2-5， 2-6。

①扣压的管头生产工艺

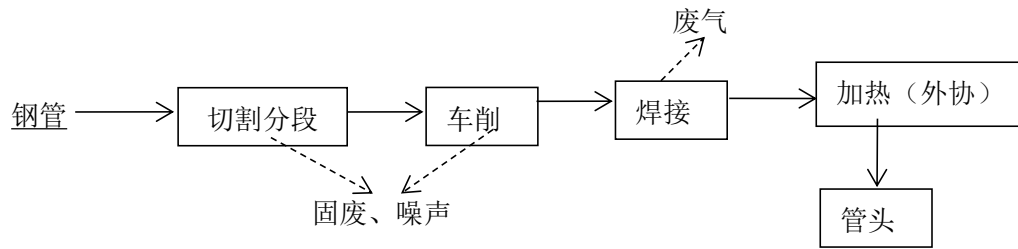


图2-5 扣压管头生产工艺流程图

生产工艺简述:

将钢管按照尺寸进行切割分段，经过液压机和车削等机加工后，用二保焊将工件焊接成半成品，焊接后的工件需要进行加热处理，加热处理工序外协，加热完成后，放入水中冷却，冷却后，作为扣压的管头使用。

（热处理外协单位概况：外协单位为聊城市东昌府区敬铖机械配件厂，位于聊城市东昌府区郑家镇郭庄村 583 号，主要设备为冲床、磨床、氮化炉和淬火炉等设备，生产规模为年加工各类机械配件 3000 吨，于 2017 年 6 月取得环评批复，批复文号为：聊东环审[2017]147 号；2021 年 2 月通过自主验收。）聊城市东昌府区敬铖机械配件厂生产规模能满足拟建项目生产需求。

②机械配件生产工艺:

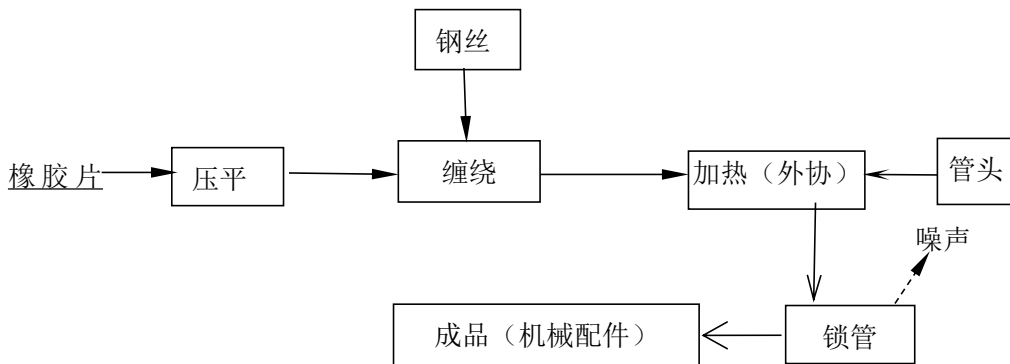


图2-6 机械配件生产工艺流程图

生产工艺简述:

将原料橡胶片进厂后，放入压平机（不进行加热），对胶片进行压平处理，将压平后的橡胶片切割成条后，将钢丝缠绕在胶条上，然后对缠好的成品进行加热（加热工序外协），将截好的管头用锁管机压入半成品钢丝管中，锁到一块得到成品，进行包装外售。

项目运营期的主要污染源包括：生活污水；机加工过程中产生的金属颗粒物；焊接烟尘，机械加工等设备噪声；日常生活垃圾、下脚料等固体废物。

(7) 项目变动情况

类别	环评及批复内容	实际建设情况	备注
设备	压平机 2 台型号为 16 型。	压平机 1 台型号为 25 型。	压平机数量减少，型号增大，因此总体产生不变。
生产工艺	项目经压平、缠绕、加热（外协）、扣压、清洗、包装等工序，生产机械配件。	项目经压平、缠绕、加热（外协）、扣压、包装等工序，生产机械配件。	机械配件生产工艺减少“清洗”工序，未新增污染物排放。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）和《建设项目环境保护管理条例》有关规定：“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”。

本项目的性质、规模、地点、生产工艺及防治措施等内容，与环评及批复内容相同，无重大变更。依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本项目无重大变动，能够达到验收条件。

表 3 主要污染源、污染物处理及排放情况

主要污染工序:

1、废气

项目运营后，车床下料产生颗粒物，由于粒径较大，且容易沉降，无金属粉尘外溢，因此，拟建项目主要大气污染物为焊接烟尘。

拟建项目在焊接工序会产生焊接烟尘，企业焊接设备配套一套移动式烟尘净化器收集焊接烟尘，废气处理后无组织排放。

废气治理设施情况见表 3-1。

表 3-1 废气治理设施情况一览表

项目	内容
废气名称	焊接烟尘
废气来源	焊接工序
污染物种类	颗粒物
排放形式	无组织排放
治理设施	移动式烟尘净化器处理后无组织排放
治理工艺	移动式烟尘净化器
排放去向	大气环境
监测点位置	厂界





2、废水

项目产生废水主要为生活污水，产生量为72m³/a。生活污水主要污染因子为COD_{Cr}、氨氮、SS，产生浓度分别为：COD_{Cr}350 mg/L、氨氮 35 mg/L、SS 200 mg/L；产生量分别为：COD_{Cr}0.0315t/a、氨氮0.00315t/a、SS： 0.018t/a。生活污水经厂区化粪池处理后，由环卫部门定期清运。

3、噪声

项目噪声主要来自压平机、缠绕机、锯床和锁管机等设备，噪声值在 80~105dB。项目选用低噪声设备；空压机设置隔声罩，对噪声较大的设备均配置减震底座；并定期对设备进行维修检测，减轻设备运行时产生的噪声，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。

表3-3 噪声治理措施情况一览表

车间名称	主要设备	数量 (台/套)	声级值 dB (A)	治理措施	治理后源强 dB (A)
生产车间	压平机	1	80	基础减震+厂房隔音(减噪25)	55
	包装缠绕机	3	90		65
	锯床	2	90		70
	液压锁管机	2	95		75
	液压顶头机	1	90		70
	车床	4	90		70
	二保焊机	1	80		55
	砂轮机	1	85		60

	钻床	1	90		65
	空压机	1	90		70

4、固体废物

运营期的固体废物主要有下脚料、焊渣、生活垃圾、废液压油和废润滑油、废油桶、废切削液、含切削液铁屑。

(1) 下脚料：项目在下料及机加工过程产生少量废钢材、金属屑等下脚料，根据企业实际生产情况，类比同类生产项目，下脚料产生量约为原料使用量的 0.1%，为 1.6t/a，收集后外售综合利用。

(2) 焊渣：焊接工序会产生焊渣，产生量约占原料用量的 2%，焊丝用量为 1t，则焊渣产生量为 0.02t/a，收集后外售综合利用。

(3) 生活垃圾：职工生活每人每天的垃圾产生量以 0.5kg 计，项目劳动定员 10 人，一年工作 300 天，则产生的生活垃圾总量为 1.5t/a，由环卫部门统一清运。

(4) 废液压油：设备维修过程产生废液压油，属于危险废物 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-218-08，年产生量为 0.02t/a，经统一收集后委托有危废处理资质的单位处理。

(5) 废润滑油：本项目设备维护保养过程中产生废润滑油，主要含有石油类等，属于危险废物 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-204-08，年产生量为 0.08t/a，统一收集后暂存于危废间，委托有危废处理资质的单位处理。

(6) 废油桶：废油桶产生量约为 2 个，每个废桶约为 5kg，废包装桶产生量为 0.01t/a，产生后暂存于危废暂存间，及时委托有危险废物处理资质的单位进行处理。

(7) 废切削液：项目机加工设备运行过程中产生的废切削液量约为 0.04t/a，属于危险废物 HW09，废物代码：900-006-09，暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理。

(8) 含切削液铁屑：在机加工过程中产生的金属屑会混入切削液中，含切削液金属屑达到静置无滴漏后暂存于危废暂存间，产生量为 0.5t/a，废物代码为 900-006-09，按照危险废物管理，暂存于危废暂间，由有资质的单位定期处置。若达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物管理。

本项目运营期固体废物产生情况见表 3-4。

表 3-4 固体废物处理措施情况一览表

序号	产生环节	污染物名称	产生量	固废类别	处置措施
----	------	-------	-----	------	------

1	下料、机加工	下脚料	1.6t/a	一般固废	外售综合利用
2	焊接工序	焊渣	0.02t/a	一般固废	外售综合利用
3	职工生活	生活垃圾	1.5t/a	一般固废	环卫清运

表 3-5 危险废物产生情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废液压油	HW08	900-218-08	0.02	设备维修	液态	烃	烃	1年	T/In	委托处置
2	废润滑油	HW08	900-204-08	0.08	设备维护	液态	烃	烃	半年	T	委托处置
3	废油桶	HW08	900-249-08	0.01	包装	固态	铁及烃	烃	1年	T/In	委托处置
4	废切削液	HW09	900-006-09	0.04t/a	生产	液态	乳化液	乳化液	3月	T	委托处置
5	含切削液铁屑	豁免类	900-006-09	0.5t/a	生产	固态	烃	烃	1年	T	危废间内分区存放, 定期收集后交由资质单位处置; 满足豁免条件下利用过程不按危废管理



危废暂存间

5、其他环保设施

企业建立健全了各项安全操作规程和制度，加强安全检查和安全知识教育，并配备了相应的风险防范设备，降低环境风险。

6、环保设施投资核查

项目环保投资情况见表 3-5。

表 3-5 项目环保投资估算一览表

项目	治理内容	措施	投资（万元）
废气	废气治理	移动式烟尘净化器	2.5
废水	废水治理	化粪池及防渗	3.5
噪声	设备噪声	设置隔声、基础减震	0.5
固废	一般固废	设置符合标准的一般固废暂存场所	0.5
	危险废物	设置符合标准的危险废物暂存场所	3
合计	——	——	10

表 4 环评报告表主要结论及环评批复

1、环评报告表主要结论**(1) 环境空气影响分析结论**

无组织颗粒物排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放厂界限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 水环境影响分析结论

本项目废水主要为生活污水，产生量为 $36\text{m}^3/\text{a}$ ，水质较为简单，经化粪池处理后由环卫部门定期清运。

运营期产生的污水不会对地表水环境产生明显影响。项目区内生活污水产生、处理区等设施均应做硬化防渗处理，在采取防渗措施前提下，项目的建设不会对周边地表水和地下水环境质量产生不利影响，预计项目运营后对当地水环境影响较小。

(3) 声环境影响分析结论

项目噪声主要来自压平机、缠绕机、锯床和锁管机等设备，噪声值在 $80\sim 105\text{dB}$ 。项目选用低噪声设备；空压机设置隔声罩，对噪声较大的设备均配置减震底座；并定期对设备进行维修检测，减轻设备运行时产生的噪声，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。

(4) 固体废物影响分析结论

项目运营期的固体废物主要有下脚料、焊渣、生活垃圾、废液压油和废润滑油、废油桶、废切削液、含切削液铁屑。

项目下脚料和焊渣收集后外售处理，职工生活产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。

设备维修过程产生废液压油，属于危险废物 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-218-08；设备维护保养过程中产生废润滑油，主要含有石油类等，属于危险废物 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-204-08；废油桶属于危险废物 HW08 类废矿物油与含矿物油废物，危废代码 900-249-08；机加工设备运行过程中产生的废切削液属于危险废物 HW09，废物代码：900-006-09；机加工过程中产生的金属屑会混入切削液中，含切削液金属屑达到静置无滴漏后暂存于危废暂存间，废物代码为 900-006-09，按照危险废物管理，暂存于危废暂间，由有资质的单位定期处置。若达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼，利用过程不按危险废物

管理。以上所有危险废物收集后暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位处理。

本项目产生的各类固体废物均能得到妥善处置，对周围环境影响很小。

2、环评批复

聊城市东昌府区行政审批服务局《聊城市旭源机械制造有限公司年产2000吨机械配件项目》东昌环审[2021]077号，见附件。

表 5 验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法

(1) 废气

本项目废气监测分析方法参见表 5-1。

表5-1 废气监测分析方法

项目名称	分析方法	检出限
无组织颗粒物	GB/T15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	0.001mg/m ³

(2) 厂界噪声

本项目噪声监测分析方法参见表 5-2。

表 5-2 噪声监测分析方法一览表

项目名称	监测方法	方法来源	检出下限
厂界噪声	工业企业厂界噪声测量方法	GB12348—2008	—

2、监测仪器

(1) 废气监测仪器

本项目监测仪器参见表 5-3。

表 5-3 废气监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	有效期
便携式风向风速仪	16026	190	2021.8.14	1 年
空盒气压表	DYM3	159	2021.8.14	1 年
智能大气综合采样器	博睿 2030 型	013、014、015、 016	2021.8.14	1 年
万分之一电子天平	AE224	010	2021.8.27	1 年

(2) 噪声监测仪器

本项目噪声监测仪器参见表 5-4。

表 5-4 噪声监测所用仪器列表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	检定日期	有效期
多功能声级计	AWA5688	189	2021.8.14	1 年
声校准器	AWA6221B	188	2021.8.15	1 年

3、人员资质

参加验收监测采样和测试人员，均经考核严格，持证上岗。

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。

验收监测中及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足有关要求；合理布设监测点位，确保各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行复核审核制度。

尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70%之间。

大气采样仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在监测前用流量计对其进行校核（标定），在监测时确保其采样流量。

表5-5 大气采样器中流量孔口流量校准记录表

校准日期	仪器编号	表观流量 (L/min)	流量 (L/min)	是否合格
2022.01.13	013	100	97.99	合格
	014	100	98.02	合格
	015	100	97.95	合格
	016	100	98.41	合格
2022.01.14	013	100	98.93	合格
	014	100	97.96	合格
	015	100	98.55	合格
	016	100	98.56	合格

表5-6 质控依据及质控措施方法一览表

项目类别	质控标准名称	质控标准号
废气	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000
	固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范	HJ/T 373-2007
	固定源废气监测技术规范	HJ/T 397-2007

质控措施：检测、计量设备强检合格；人员持证上岗；

采样前确认采样滤膜无针孔和破损，滤膜的毛面向上。采样前确认采样滤膜无针孔和破损，滤膜的毛孔向上。采样仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行标定，在监测时确保采样流量。

5、噪声监测质量控制措施

厂界噪声监测按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行。

质量保证和质控按照国家环保局《环境监测技术规范》（噪声部分）进行。噪声仪器在监测前进行校准，校准结果见表 5-7。

表 5-7 噪声仪器校准结果

校准日期	仪器编号	校准器具编号	测量前仪器校准 dB(A)	测量后仪器校准 dB(A)
2022.01.13	189	188	94.4	94.1
2022.01.14	189	188	94.4	94.1

表 6 验收监测内容**1、废气监测****(1) 无组织排放**

无组织颗粒物排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放厂界限值 ($1.0\text{mg}/\text{m}^3$)。监测频次见表 6-1。无组织废气执行标准见表 6-2。

表6-1 无组织废气验收监测内容

类别	监测布点	监测项目	监测频次
无组织废气	该项目厂界上风向设置1参照点，下风向设3个监控点	颗粒物	4次/天，上、下午各2次；连续监测2天

表6-2 无组织废气执行标准限值

污染源	污染物	最高允许排放浓度	执行标准
焊机	颗粒物	$1.0\text{mg}/\text{m}^3$	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物无组织排放厂界限值

2、厂界噪声监测**(1) 监测内容**

根据厂区噪声源的分布，在厂址各厂界中心处 1 米处，各设置 1 个监测点，共设置 4 个监测点，厂界噪声监测点位和频次见表 6-5。

表 6-5 厂界噪声监测内容

监测点编号	监测点名称	监测布设位置	频次
1#	北厂界	北厂界外 1m	监测 2 天，昼间 监测 1 次
2#	东厂界	东厂界外 1m	
3#	西厂界	西厂界外 1m	
3#	南厂界	南厂界外 1m	

(2) 标准限值

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准要噪声执行标准限值见表 6-6。

表 6-6 厂界噪声评价标准限值

项目	执行标准限值
厂界噪声 dB (A)	60 (昼间)

表 7 验收监测工况记录及监测结果

1、工况监测情况：

表 7-1 验收期间工况情况

监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷 (%)
2022.01.13	机械配件	6.67 吨/天	6.2 吨/天	92.95
2022.01.14	机械配件	6.67 吨/天	6.3 吨/天	94.45

工况分析：验收监测期间，项目生产工况运行状况稳定，验收监测期间工况稳定。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

2、污染物排放监测结果

(1) 废气

无组织废气监测结果见表 7-2—7-3。

表7-2 无组织检测期间气象参数

件	气象条	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	云量 (低云量/总云量)
	2022.01.13	10:20	1.0	103.4	N	1.3
11:30		1.3	103.4	N	1.3	1/3
12:40		1.5	103.4	N	1.3	1/3
15:30		2.1	103.4	N	1.3	1/3
2022.01.14	9:40	-1.0	102.4	N	1.3	1/3
	10:40	0.4	102.4	N	1.4	1/3
	11:40	0.8	102.4	N	1.4	1/3
	14:00	1.2	102.4	N	1.4	1/3

厂界无组织采样点位示意图：

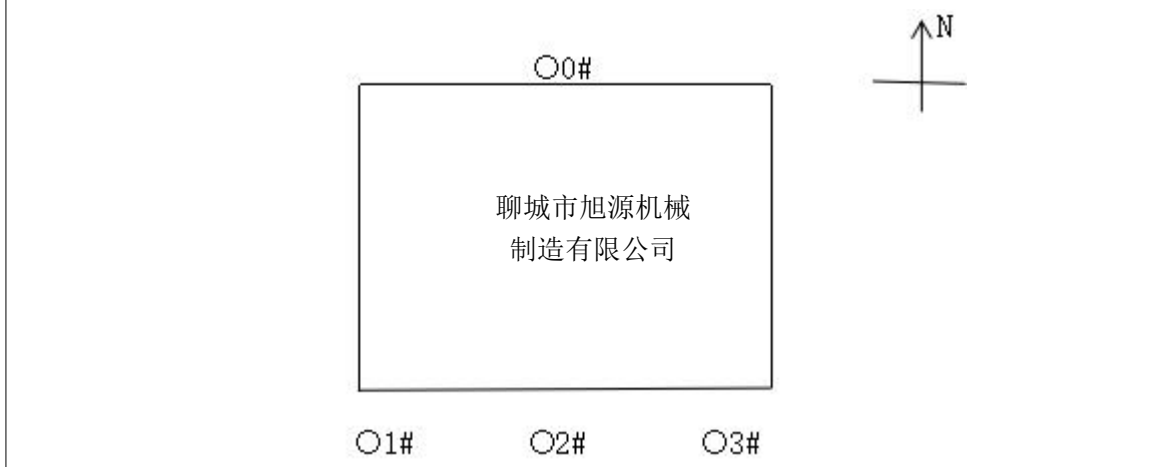


表7-3 无组织废气检测结果表

检测项目 检测时间 频次		颗粒物 (mg/m ³)			
		第一次	第二次	第三次	第四次
2022.01.13	上风向 0#	0.267	0.317	0.300	0.283
	下风向 1#	0.367	0.484	0.400	0.383
	下风向 2#	0.434	0.384	0.483	0.350
	下风向 3#	0.417	0.467	0.450	0.433
2022.01.14	上风向 0#	0.300	0.267	0.284	0.317
	下风向 1#	0.434	0.483	0.400	0.417
	下风向 2#	0.450	0.384	0.484	0.367
	下风向 3#	0.467	0.383	0.433	0.350

监测结果表明：验收监测期间，无组织颗粒物最大排放浓度为0.484mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物无组织排放厂界限值（1.0mg/m³）。

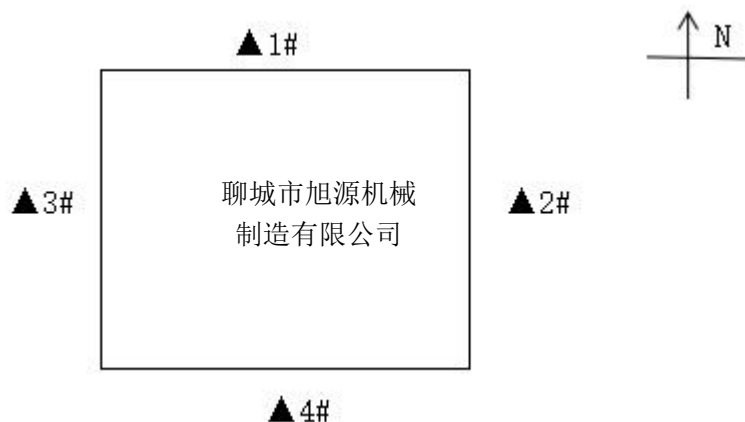
(2) 厂界噪声

厂界噪声监测结果见表 7-4。

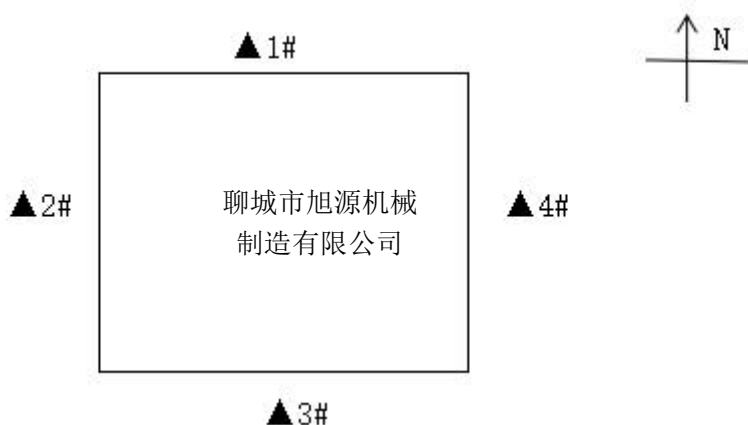
表7-4 厂界噪声监测结果

检测日期	检测时间	检测项目	1# 北厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）		2# 东厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）		3# 西厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）		4# 南厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）	
			时间	Leq(A)	时间	Leq(A)	时间	Leq(A)	时间	Leq(A)
2022.01.13	昼间	Leq(A)	10:41	54.4	10:53	51.4	11:06	52.1	11:19	51.8
检测日期	检测时间	检测项目	1# 北厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）		2# 西厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）		3# 南厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）		4# 东厂界外 1 米处（主要声源：生产噪声）	
2022.01.14	昼间	Leq(A)	9:56	54.5	10:11	54.0	10:23	53.6	10:43	53.5

1.13 日噪声检测点位图:



1.14 日噪声检测点位图:



监测结果表明：验收监测期间，1#、2#、3#、4#监测点位昼间噪声在51.4dB(A)~54.5dB(A)之间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的2类标准限值要求。

表 8 环评批复落实情况

1、环评批复落实情况：			
本项目环评批复落实情况见表8-1。			
表8-1 环评批复落实情况			
序号	环评批复要求	实际建设情况	结论
1	(一)加强环境管理。项目租赁车间进行生产,施工期仅为设备安装调试,设备调试期间确保不对周围环境敏感保护目标造成影响。全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施,减轻对周围环境的影响。	项目租赁车间进行生产,施工期仅为设备安装调试,设备调试期间确保不对周围环境敏感保护目标造成影响。已全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施,减轻了对周围环境的影响。	已落实
2	(二)严格落实各类废水污染防治措施。项目废水主要为生活污水。生活污水经厂区化粪池处理后,由环卫部门定期清运。	生活废水经厂区化粪池处理后,由当地环卫部门定期清运,不外排。	已落实
3	(三)严格落实废气治理措施。项目废气主要为焊接烟尘。焊接烟尘通过移动式烟尘净化器处理后无组织排放,排放须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的无组织排放浓度限值(1.0mg/m³)要求。	验收监测期间,无组织颗粒物最大排放浓度为 0.484mg/m³,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中颗粒物无组织排放厂界限值(1.0mg/m³)要求。	已落实
4	(四)优化厂区平面布置,降低设备噪声。项目噪声主要为设备运行产生的噪声,经基础减震、车间隔声、距离衰减及采取相应降噪措施后,厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。	验收监测期间,1#、2#、3#、4#监测点位昼间噪声在 51.4dB(A)~54.5dB(A)之间,厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准限值要求。	已落实
5	(五)固体废弃物分类管理和处置。项目产生的固体废物主要有下脚料、生活垃圾、焊渣、废液压油和废润滑油、废油桶、含切削液铁屑、废切削液、超声波清洗机上层油水混合物。下脚料和焊渣收集后外售综合利用,生活垃圾由环卫部门定期清运,按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》(GB18599-2020)标准处理。废液压油和废润滑油、废油桶、含切削液铁屑、废切削液、超声波清洗机上层油水混合物收集后暂存于危废间,委托有资质单位处置,按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其相应修改单标准处理。	项目运营期的固体废物主要有下脚料、焊渣、生活垃圾、废液压油和废润滑油、废油桶、废切削液、含切削液铁屑。项目下脚料和焊渣收集后外售处理,职工生活产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》(CR18509-2020)标准处理。废液压油和废润滑油、废油桶、废切削液、含切削液铁屑收集后暂存于危废间,委托有资质单位处置,按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其相应修改单标准处理。	已落实

	染控制标准》（GB18597-2001）及其相应修改单标准处理。对本环评未识别出的危险废物,须按危险废物管理规定进行管理,防止对环境造成二次污染。		
6	（六）加强环境管理，严防各类事故发生。加强管理,建立健全相应的防范应急措施,在管理及运行中认真落实工程采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策。	企业已加强管理,并建立健全相应的防范应急措施,在管理及运行中认真落实工程采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策。	已落实

表 9 结论与建议

一、结论：**1、工况验收情况**

验收监测期间，项目生产工况运行状况稳定，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

2、环境影响评价制度和“三同时”执行情况

聊城市旭源机械制造有限公司成立于 2019 年 03 月 07 日，注册地位于山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号，主要从事械制造与销售；矿用机械配件、板材、泵管、轴承配件、汽车配件、冲压件、模具的加工及销售等。本项目为《聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目》，建设地点为山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号，占地面积 2000 平方米，建筑面积 920 平方米。项目总投资 100 万元，拟购置压平机、包装缠绕机、锯床、液压锁管机、液压顶头机等生产设备。项目原辅材料主要是钢管、钢丝、橡胶片，项目建成后设计可达到年产 2000 吨机械配件的生产能力。

公司于 2021 年 10 月办理了环评手续，于 2021 年 10 月 27 日取得了聊城市东昌府区行政审批服务局批复，东昌环审[2021]077 号。本项目于 2021 年 10 月进行开工建设，聊城市旭源机械制造有限公司收集了与项目有关的资料，在和技术人员进行反复现场交流的基础上进行了初步工程分析，制定了监测方案，委托山东省科霖检测有限公司于 2022.1.13~2022.1.14 进行了检测，聊城市旭源机械制造有限公司对监测数据进行分析论证，在此基础上完成了项目竣工环境保护验收监测报告表的编制。

3、废气监测结论

验收监测期间，无组织颗粒物最大排放浓度为 $0.484\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放厂界限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

4、噪声监测结论

该项目对设备产生的噪音，采取了隔音、减振等措施。验收监测期间，1#、2#、3#、4#监测点位昼间噪声在 $51.4\text{dB}(\text{A})\sim 54.5\text{dB}(\text{A})$ 之间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 2 类标准限值要求。

5、固体废物

项目下脚料和焊渣收集后外售处理，职工生活产生的生活垃圾由环卫部门统一清运。按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》(GB18509-2020)标准处理。

废液压油和废润滑油、废油桶、废切削液、含切削液铁屑收集后暂存于危废间，委托有资质单位处置，按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其相应修改单标准处理。

6、总体结论

聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目，环评审批手续齐全，环保设施已安装，并正常运行，监测数据满足排放要求，调试期间各种污染物达标排放，固体废物得到妥善处置，成立了环境保护领导小组，制定了相应环保管理制度，无重大变更，基本落实了环评批复要求，具备竣工环境保护验收条件。

二、建议：

- 1、加强对危废暂存处的管理。
- 2、加强对固废暂存处的管理，及时清运处理固体废物。
- 3、完善厂区环保管理制度。
- 4、健全环境风险防范管理体系，加强应急演练工作，确保在发生污染事故时能及时、准确予以处置，减少污染事故对周围环境的影响。
- 5、进一步加强厂区及周边绿化，减轻无组织排放对周边环境的影响。

山东省科霖检测有限公司

山东科霖检测字[2022]第 011601 号



检 测 报 告

报告编号： 山东科霖检测字[2022]第 011601 号



项目名称： 验收检测

委托单位： 聊城市旭源机械制造有限公司

报告日期： 2022 年 01 月 16 日

山东省科霖检测有限公司

(加盖检验检测专用章)





检验检测机构 资质认定证书

证书编号：181512341894

仅限本项目使用

名称：山东省科霖检测有限公司

地址：山东省聊城市高新区九州街道松桂路合华电子信息科技园 C 2 号楼 (252000)

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。



许可使用标志



181512341894

发证日期：2018年06月11日

有效期至：2024年06月10日

发证机关：山东省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

山东省科霖检测有限公司

山东科霖检测字[2022]第 011601 号

检测报告单

委托单位	聊城市旭源机械制造有限公司		
委托项目	见检测报告续页		
受检地址	聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号		
委托方联系人	解总	委托方联系电话	13863550986
样品来源	自采		
采样人员	高新宇、张同、 杨光	分析人员	高新宇、张同、杨光、姜彩云、姜悦等
采样日期	2022 年 01 月 13 日、14 日		
分析日期	2022 年 01 月 13 日-2022 年 01 月 15 日		
样品类别	无组织废气、噪声		
样品状态	完整		
质控措施	样品的采集、分析测定、数据处理等均按有关标准、规定、规范执行，检测，计量设备检定/校准合格；检测人员持证上岗		
评价依据	/		
结论及评价	检测结果仅提供数据，不予评价。		
备注	检测结果仅对本次样品负责		



编制人： 邵蕊 审核人： 刘坤 授权签字人： 邵蕊

日期： 2022.01.16

山东省科霖检测有限公司

山东科霖检测字[2022]第 011601 号

检测报告单

检测项目及分析方法

检测项目	检测方法	方法来源	检出限	单位
噪声	工业企业厂界噪声排放标准	GB12348-2008	-	dB(A)
颗粒物 (TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995	0.001	mg/m ³

仪器信息表

仪器名称	仪器型号	仪器编号
多功能声级计	AWA5688	189
声校准器	AWA6221B	188
便携式风向风速仪	16026	190
空盒气压表	DYM3	159
智能大气综合采样器	博睿 2030 型	013、014、015、016
万分之一电子天平	AE224	010

山东省科霖检测有限公司

山东科霖检测字[2022]第 011601 号

检测报告单

(一) 噪声检测结果

样品类别	噪声		采样日期	2022. 01. 13
委托单位	聊城市旭源机械制造有限公司		检测目的	验收检测
检测项目	等效连续 A 声级 (Leq)			
检测地点	厂界外1米处			
测点编号	检测时间	主要声源	测量值 dB(A)	
▲1#	10:41	企业生产	54.4	
▲2#	10:53	企业生产	51.4	
▲3#	11:06	企业生产	52.1	
▲4#	11:19	企业生产	51.8	
噪声检测点位示意图	<p>The diagram illustrates the noise measurement points around a rectangular area. A north arrow (N) is located in the upper right corner. The measurement points are marked with triangles and labeled as follows: ▲1# is at the top center, ▲2# is at the right center, ▲3# is at the left center, and ▲4# is at the bottom center.</p>			

山东省科霖检测有限公司

山东科霖检测字[2022]第 011601 号

检测报告单

(二) 无组织废气检测结果

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果 mg/m ³			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2022. 01. 13	颗粒物 (TSP)	上风向 0#	0. 267	0. 317	0. 300	0. 283
		下风向 1#	0. 367	0. 484	0. 400	0. 383
		下风向 2#	0. 434	0. 384	0. 483	0. 350
		下风向 3#	0. 417	0. 467	0. 450	0. 433
检测点位示意图						

无组织废气现场检测条件

日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	云量 (低云量/总云量)
2022. 01. 13	10:20	1. 0	103. 4	N	1. 3	1/3
	11:30	1. 3	103. 4	N	1. 3	1/3
	12:40	1. 5	103. 4	N	1. 3	1/3
	15:30	2. 1	103. 4	N	1. 3	1/3

山东省科霖检测有限公司

山东科霖检测字[2022]第 011601 号

检测报告单

(三) 噪声检测结果

样品类别	噪声		采样日期	2022. 01. 14
委托单位	聊城市旭源机械制造有限公司		检测目的	验收检测
检测项目	等效连续 A 声级 (Leq)			
检测地点	厂界外 1 米处			
测点编号	检测时间	主要声源	测量值 dB(A)	
▲1#	9:56	企业生产	54.5	
▲2#	10:11	企业生产	54.0	
▲3#	10:23	企业生产	53.6	
▲4#	10:43	企业生产	53.5	
噪声检测点位示意图				

山东省科霖检测有限公司

山东科霖检测字[2022]第 011601 号

检测报告单

(四) 无组织废气检测结果


采样日期	检测项目	检测点位	检测结果 mg/m ³			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2022. 01. 14	颗粒物 (TSP)	上风向 0#	0. 300	0. 267	0. 284	0. 317
		下风向 1#	0. 434	0. 483	0. 400	0. 417
		下风向 2#	0. 450	0. 384	0. 484	0. 367
		下风向 3#	0. 467	0. 383	0. 433	0. 350
检测点位示意图						

无组织废气现场检测条件

日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	云量 (低云量/总云量)
2022. 01. 14	9:40	-1. 0	102. 4	N	1. 3	1/3
	10:40	0. 4	102. 4	N	1. 4	1/3
	11:40	0. 8	102. 4	N	1. 4	1/3
	14:00	1. 2	102. 4	N	1. 4	1/3

报告结束

声 明

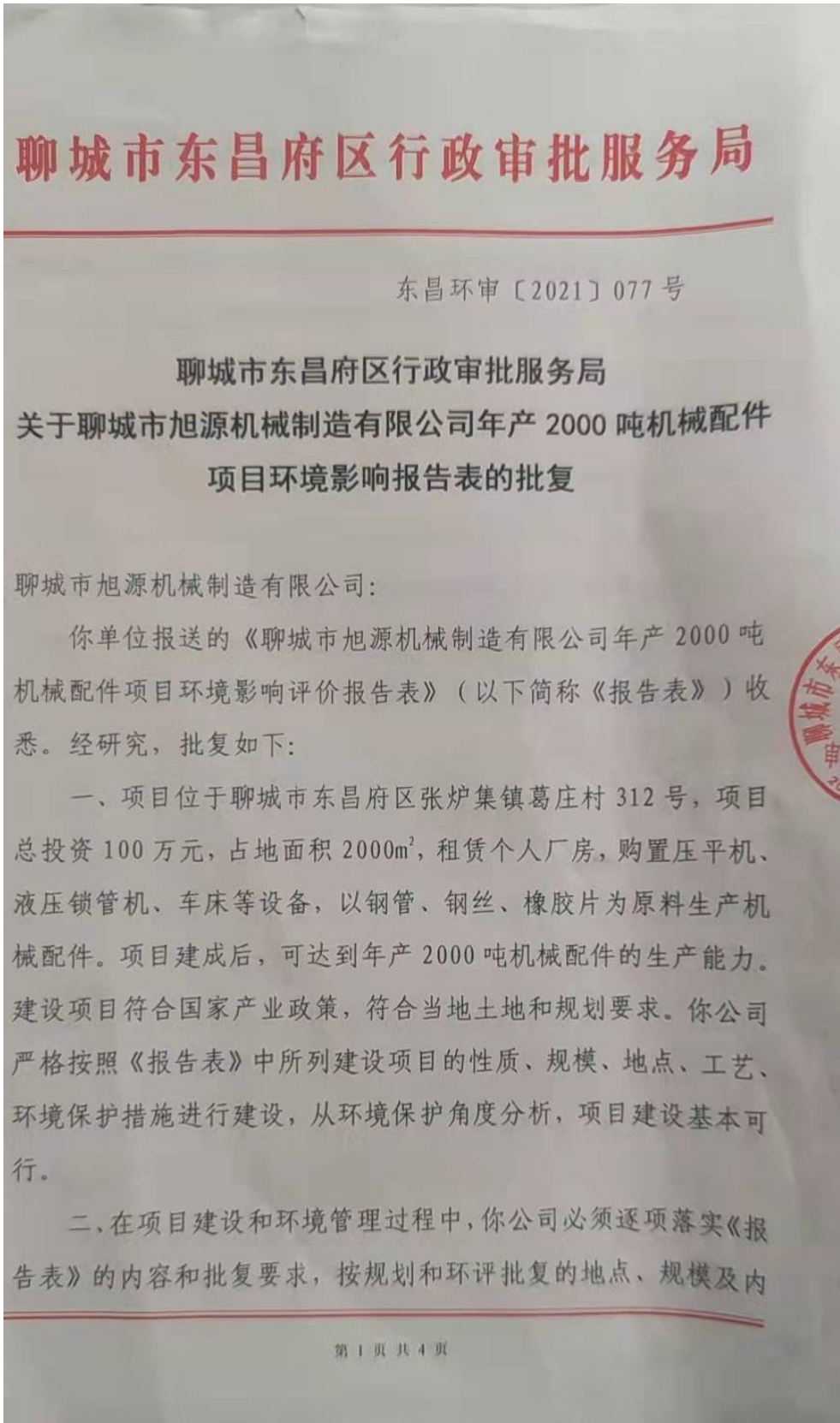
1. 报告无  标志，无“山东省科霖检测有限公司检验检测专用章”及骑缝章无效。
2. 检测报告无编制人、审核人、授权签字人签字无效。
3. 未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）检测报告；任何对本报告的涂改、伪造、变更及不当使用均违法，其责任人将承担相关法律及经济责任，我司保留对上述违法行为追究法律及经济责任的权利。
4. 委托方对报告如有异议，须于收到本检测报告之日（以邮戳或领取检测报告签字为准）起十日内向我公司提出，逾期不予受理。
5. 由委托方或受检方自行采集的样品，我司仅对送检样品的检测数据负责，不对样品来源负责。
6. 若委托方和受检方提供的企业信息对检测数据的有效性产生影响，由此产生的相关责任有委托方和受检方承担，我公司不承担任何责任。
7. 未经本公司同意，本检测报告不得用于广告宣传和公开传播等。
8. 本检测报告解释权归我公司所有。

地 址：山东省聊城市高新区九州街道松桂路合华电子信息科技园 C2 号楼

邮政编码：252000

电 话：0635-8551666

附件 1：环评批复



容建设。完善环境保护措施，确保各类污染物达标排放，并着重做好以下工作：

（一）加强环境管理。项目租赁车间进行生产，施工期仅为设备安装调试，设备调试期间确保不对周围环境敏感保护目标造成影响。全面落实《报告表》提出的各项环境保护措施，减轻对周围环境的影响。

（二）严格落实各类废水污染防治措施。项目废水主要为生活污水。生活污水经厂区化粪池处理后，由环卫部门定期清运。

（三）严格落实废气治理措施。项目废气主要为焊接烟尘。焊接烟尘通过移动式烟尘净化器处理后无组织排放，排放须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放浓度限值（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求。

（四）优化厂区平面布置，降低设备噪声。项目噪声主要为设备运行产生的噪声，经基础减震、车间隔声、距离衰减及采取相应降噪措施后，厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

（五）固体废弃物分类管理和处置。项目产生的固体废物主要有下脚料、生活垃圾、焊渣、废液压油和废润滑油、废油桶、含切削液铁屑、废切削液、超声波清洗机上层油水混合物。下脚料和焊渣收集后外售综合利用，生活垃圾由环卫部门定期清运，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》（GB18599-2020）标准处理。废液压油和废润滑油、废油桶、含

切削液铁屑、废切削液、超声波清洗机上层油水混合物收集后暂存于危废间，委托有资质单位处置，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其相应修改单标准处理。对本环评未识别出的危险废物，须按危险废物管理规定进行管理，防止对环境造成二次污染。

（六）加强环境管理，严防各类事故发生。加强管理，建立健全相应的防范应急措施，在管理及运行中认真落实工程采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策。

（七）根据《报告表》结论，项目无需申请总量控制指标。

三、环境影响评价文件自批准之日起，5年内未开工建设或虽开工但建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或者一项以上发生重大变动且可能导致环境影响显著变化（特别是不利影响加重）的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

四、积极开展公众参与。严格落实信息公开制度，加强与周围公众的沟通，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。《报告表》全本公示期间未接到公众提出的异议。

五、你公司应建立内部环境保护管理机构和制度，明确人员和职责，加强环境保护管理。项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，应按规定程序申领排污许可证进行竣工环境保护验收。

六、你公司应当自收到本批复文件之日起 10 个工作日内，将批准后的环境影响报告表送达聊城市生态环境局东昌府区分局，并按规定接受环保部门的监督检查。

二〇二〇年七月二十七日



附件 2：委托函

关于委托聊城市旭源机械制造有限公司
年产机械配件 2000 吨
竣工环境保护验收监测的函

山东省科霖检测有限公司：

我公司聊城市旭源机械制造有限公司年产机械配件 2000 吨现已建成并投入运行，运行状况稳定、良好，具备了验收监测条件。现委托你公司开展竣工环境保护验收监测。

联系人：解丙建

联系电话：13863550986

联系地址：山东省山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号

邮政编码：252029


聊城市旭源机械制造有限公司
2021 年 12 月 21 日

附件3：生产负荷证明

聊城市旭源机械制造有限公司
年产机械配件 2000 吨
验收期间生产负荷证明

验收监测期间，项目生产工况稳定，生产负荷平均为 93.7%左右，符合国家相关要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

监测期间生产负荷统计表

监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷 (%)
2022.01.13	机械配件	6.67 吨/天	6.2 吨/天	92.95
2022.01.14	机械配件	6.67 吨/天	6.3 吨/天	94.45

以上叙述属实，特此证明。



聊城市旭源机械制造有限公司

2022 年 1 月 14 日

附件4：聊城市旭源机械制造有限公司环境保护管理制度

聊城市旭源机械制造有限公司

环保管理制度

聊城市旭源机械制造有限公司

环保管理制度

1 总则

1.1 认真贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》(以下简称《环保法》)等一系列国家颁布的环境法律、法规和标准。

1.2 遵循保护和改善生活环境与生态环境,防治污染和其他公害,保障人体健康,促进社会主义现代化建设的发展方针,结合公司具体情况,组织实施公司的环境保护管理工作。

2 管理要求

2.1 对生产过程中产生的“三废”必须大力开展综合利用工作,做到化害为利,变废为宝;不能利用的,应积极采取措施,搞好综合治理,严格按照标准组织排放,防止污染。

2.2 必须按照设备完好标准搞好设备管理和维修工作(包括三废治理设施),杜绝跑、冒、滴、漏,减少或减轻“三废”污染。

2.3 认真贯彻“三同时”方针,新建、改建、扩建项目中防治污染的设施,必须与主体工程同时设计,同时施工,同时投产使用。防治污染的建设项目必须提前经有关部门验收合格后,主体工程方可投入生产使用。

3 组织领导体制和应尽职责

3.1 加强对环境保护工作的领导和管理。公司确定一名副总经理主管环境保护管理工作,并成立公司环境保护委员会。日常工作由办公室归口管理,其主要职责是:行使公司环保工作的计划、组织、指挥、协调、检查和考核管理职能,日常一切工作须对公司负责,并由职工代表大会予以监督。

3.2 公司领导层应将环境保护管理工作列入经营决策范畴。公司在转机建制过程中,必须加强环境保护和污染预防工作。

4 防止污染和其它公害守则

4.1 在排放废气之前,应经过净化或中和处理,符合排放标准后才需排放。

4.2 生活垃圾应按指定地点倒入或存放;应做到“工完料尽场地清”,不准乱堆乱倒。有关部门应定期组织清理,并搞好回收和综合利用,化害为利,变废为宝。废铁

屑、废下脚料、焊渣和焊烟净化器集尘收集后外售综合利用；废润滑油、废磨削液、废油桶、及时放入危废间，及时委托有资质单位处理。

4.3 各部门拆除的废旧设备、电器线路等物品，以及次品，都应搞好回收，变害为利。严禁乱丢乱抛或倒入下水道，影响环境及污染河水。

5 违反规则与污染事故处理

5.1 发生一般轻微污染事故，分厂应及时查明原因，立即妥善处理，并在事故发生二小时内报告生产管理部门和综合办公室备案。

5.2 由于工作责任心不强、管理不严、操作不当、违反规定等引起有害物质或气体的大量排放，酿成严重污染事故时，部门应立即报告生产管理部门和工程部门，便于及时组织善后处理。事后必须发动群众讨论，查明原因，明确事故责任者，并填写事故报告送生产管理部门和综合办公室。最终由综合办公室会同有关部门共同研究，提出处理意见，报公司主管领导审批后执行。

5.3 因污染事故危害环境及损坏绿化时，事故责任部门应如实提供情况，主动配合综合办公室共同研究，做好道歉、赔偿处理工作，不得推脱责任。

5.4 部门或个人违反环境保护及“三废”治理规定的，应根据情节轻重及污染危害程度，进行教育或经济责任制扣分或罚款处理。

聊城市旭源机械制造有限公司

2022年1月

附件5：聊城市旭源机械制造有限公司成立环保领导组织机构的文件

聊城市旭源机械制造有限公司 环境保护管理组织机构成立

为加强项目部环境保护的管理，防治因建设施工对环境的污染，依据《中华人民共和国环境保护法》等有关规定制定本环保管理体系，认真贯彻执行“安全第一、预防为主”的安全工作方针，我公司自投建以来就秉承“保护环境，建设国家”的生产发展理念，严格遵守“三同时”建设及相关国家法律法规，将“建设发展与绿色环保并重”，建立完善的企业环保组织机构，并配置相应的设施设备，加强对环境的保护和治理。

聊城市旭源机械制造有限公司环境保护领导小组，具体成员如下：

组 长：解丙建

副组长：

成 员：

聊城市旭源机械制造有限公司

2022年1月1日

聊城市旭源机械制造有限公司年产 2000 吨机械配件项目竣工环境保护验收监测报告表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目	项目名称	年产机械配件 2000 吨				项目代码	2101-371502-04-03-173615		建设地点	山东省山东省聊城市东昌府区张炉集镇葛庄村 312 号			
	行业类别（分类管理名录）	三十二、专用设备制造业				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	116.134°E, 36.462°N			
	设计生产能力	年产机械配件 2000 吨				实际生产能力	年产机械配件 2000 吨		环评单位	山东蔚海蓝天环境科技集团有限公司			
	环评文件审批机关	聊城市东昌府区行政审批服务局				审批文号	东昌环审[2021]077号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2021 年 10 月				竣工日期	2021 年 12 月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	聊城市旭源机械制造有限公司				环保设施监测单位	山东省科霖检测有限公司		验收监测时工况	93.7%			
	投资总概算（万元）	101				环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	9.9			
	实际总投资	101				实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	9.9			
	废水治理（万元）	3.5	废气治理（万元）	2.5	噪声治理（万元）	0.5	固体废物治理（万元）	3.5	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	/
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作	300d				
运营单位	聊城市旭源机械制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91371502MA3P929C5U		验收时间	2022.01.13~2022.01.15				
污染物排放总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升